

金属陶瓷颗粒复合耐磨辊套生产加工项目

竣工环境保护验收意见

2018年10月18日，河北津西钢铁集团重工科技有限公司根据河北津西钢铁集团重工科技有限公司金属陶瓷颗粒复合耐磨辊套生产加工项目竣工环境保护验收报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

本项目建设地点位于迁西县经济开发区西区，河北津西钢铁集团重工科技有限公司院内，项目厂址中心地理坐标为北纬 40°12'19"，东经 118°12'17"。项目周围环境敏感点为北侧 506 米的三屯营镇，南侧 740 米的至山庄村，1.4 千米的景忠山旅游区。环境最近敏感点为项目东南侧 506 米处的三屯营镇，项目北侧为空地，西侧为景忠南路，南侧为三抚公路，东侧为津西钢铁厂。

本项目年生产金属陶瓷辊套 2200 吨。主要建设锻造车间：热处理区、复合耐磨块锻压区、整体辊套复合制造区；重型机加工车间。主要生产设施：桥式起重机、中频电炉、液锻机、热处理炉、机加工设施等，以及配套的环保设施，即布袋除尘器。

本项目于 2017 年 8 月 17 日，该项目环境影响报告表取得迁西县环境保护局批复（迁环表[2017]19 号）。

2017 年 8 月工程开工建设，2018 年 5 月底完成工程建设并投入试运行。该项目自立项至今无环境投诉及环保违法行为。环评总投资 3813 万元，其中环保投资 35 万元（包括），验收阶段实际总投资 3813 万元，其中环保投资 5.5 万元，占项目总投资的 0.14%。

本次验收范围，本项目环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本项目验收报告的检查内容。

二、工程变化情况

1、主体工程分区变化情况：原环评重型机加工车间分为粗加工区和精加工区，实际重型机加工车间未分区。

验收工作组成员签字：

王大明 魏子明 尹春明
朱田 郑海明

2、生产工艺及设备变化情况：原环评建设抛丸设备 1 套，根据生产实际未设置抛丸机；原环评设置 1 台 800 吨液锻机和 1 台 1800 吨液锻机，实际设置 1 台 1800 吨液锻机。

3、废气排放节点及治理措施变化情况：原环评设计中频炉熔炼过程中产生的颗粒物经集气罩收集后由排气管道送入原有工程铸造车间中频电炉 1 台处理风量 13 万 m³/h 的布袋除尘器进行处理，经处理过的废气经一根 15m 排气筒排放；实际设置为中频炉熔炼过程中产生的颗粒物经集气罩收集后由排气管道送入原有工程 CPC 车间中频电炉（已停用）1 台处理风量 1.2 万 m³/h 的布袋除尘器（风机加大风量）进行处理，经处理过的废气经一根 15m 排气筒排放。

4、原环评降噪措施为厂房隔声、基础减震和风机安装消声器，实际未设置消声器。

5、原环评电炉除尘灰需进行危废鉴别，实际未进行鉴别，按危废管理处置。

三、环保措施建设情况

1、废水：

本项目工艺用水为循环冷却水，项目产生的冷却废水经冷却塔冷却后循环使用，不外排；生活污水利用原有措施，厂区防渗旱厕，办公楼污水排入迁西县三屯营镇污水处理厂。

2、废气：

各中频电炉熔炼过程中产生的颗粒物经中频电炉上方吸气集尘罩收集后由排气管道送入 1 台布袋除尘器处理后废气通过一根 15m 排气筒排放。

3、噪声：

主要噪声源为中频电炉、液锻机、离心机、热处理炉、车床等设备，运行时产生的噪声通过基础减振、厂房隔声措施处理。

4、固废：

项目产生的固废主要为金属熔化过程产生的炉渣，布袋除尘器收集的除尘灰，机加工工艺产生的边角料、废切削液，设备维护过程产生的废润滑油，职工生活垃圾。

金属熔化过程产生的炉渣收集后外售；除尘灰经收集后，利用现有厂区危险废物暂存间贮存，定期交有资质单位处置；废润滑油、切削液经收集后利用现有

验收工作组成员签字：

王大明 魏少卿 尹春明
朱迪

厂区危险废物暂存间贮存，定期交有资质单位处置；职工生活垃圾由当地环卫部门定期清运。

四、环境保护设施调试效果

（一）除尘设施处理效率

根据监测报告可知本项目使用的脉冲覆膜滤袋除尘器去除率为 92.4%，效率偏低主要是因除尘器入口颗粒物监测浓度和产生量偏低所致。

（二）污染物排放监测情况

1、废气

检测期间，中频电炉脉冲式布袋除尘器排气筒排放废气中颗粒物的最大检测浓度 $6.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 新建炉窑标准，同时满足唐山市相关行业超低排放限值要求。

检测期间，厂界颗粒物无组织排放最大排放浓度 $0.338\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 3 标准。

2、噪声

检测期间，项目南、西厂界的昼、夜间噪声检测结果 63.5-65.4dB（A）、51.6-53.3dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类区标准要求；北厂界的昼夜间噪声检测结果 61.1-61.6B（A）、50.5-53.31.6dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准要求。

3、废水

本项目工艺用水为循环冷却水，项目产生的冷却废水经冷却塔冷却后循环使用，不外排；生活污水利用原有措施，厂区防渗旱厕，办公楼污水排入迁西县三屯营镇污水处理厂。

4、固废

金属熔化过程产生的炉渣收集后外售；除尘灰经收集后，利用现有厂区危险废物暂存间贮存，定期交有资质单位处置；废润滑油、切削液经收集后利用现有厂区危险废物暂存间贮存，定期交有资质单位处置；职工生活垃圾由当地环卫部门定期清运。

五、工程建设对环境的影响

项目建成后，生产过程废气经集气罩收集后进入布袋除尘器进行处理后，颗

验收工作组成员签字：

王大明 魏中 郭 尹春明
朱迪

颗粒物排放满足当前唐山市超低排放要求；颗粒物厂界无组织排放，满足相关排放标准要求，厂界环境噪声满足声环境功能区标准。该建设工程通过深度治理，各项污染物均达标排放，工程变化减少了颗粒物排放量，总体而言，项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

六、验收意见

该项目执行了环评及“三同时”制度，落实了环评及其批复提出的环保措施，经竣工环境保护验收监测，各项污染物满足环评及其批复的排放标准，达到当前超低排放要求，工程变化减少了污染物排放，验收组认为，该项目达到环保竣工验收条件，建议通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强营运期间各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行，各项污染物达标排放。

八、验收组成员信息（见附件）

河北津西钢铁集团重工科技有限公司

2018年10月18日

验收工作组成员签字：

王大明 魏文印 尹春明
朱旭

附件

河北津西钢铁集团重工科技有限公司金属陶瓷颗粒复合耐磨辊套生产加工项目

竣工环境保护验收成员信息表

| 会议职务 | 姓名 | 单位 | 身份证号码 | 职务/职称 | 联系电话 | 签字 |
|-----------|-----|------------------|-------|-------|-------------|-----|
| 建设、施工单位代表 | 郑海明 | 河北津西钢铁集团重工科技有限公司 | | | 18131583588 | 郑海明 |
| | 尹春明 | 河南金环境影响评价有限公司 | | | 1823386046 | 尹春明 |
| 验收监测机构代表 | 朱迪 | 河北华维检测技术有限公司 | | 经理 | 15232192883 | 朱迪 |
| | 魏文娜 | 唐山市老科协 | | 正高工 | 13703240776 | 魏文娜 |
| 专业技术专家 | 荆勇 | 唐山市环境工程评估中心 | | 高工 | 13603253393 | 荆勇 |
| | 王大明 | 唐山市环境工程评估中心 | | 高工 | 18631573963 | 王大明 |

河北津西钢铁集团重工科技有限公司