

# 河北津西钢铁集团重工科技有限公司环保提标技术改造 项目竣工环境保护验收意见

2019年12月16日，河北津西钢铁集团重工科技有限公司根据《河北津西钢铁集团重工科技有限公司环保提标技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### 1、建设地点、规模、主要建设内容

河北津西钢铁集团重工科技有限公司环保提标技术改造项目位于河北迁西经济开发区西区，厂址中心坐标为北纬 40°12'22.53"，东经 118°12'10.87"。本次技改主要是根据现行环保要求，对原有除尘设施进行改造，并新增部分除尘设施。项目分二期实施，本次验收只进行一期工程验收。

### 2、建设过程及环保审批情况

河北津西钢铁集团重工科技有限公司于 2019 年编制《河北津西钢铁集团重工科技有限公司环保提标技术改造项目环境影响报告表》。2019 年 12 月 5 日，唐山市生态环境局迁西县分局以迁环表[2019]44 号文对该项目出具审批意见。2019 年 12 月，该项目生产设施和配套的环保设施运行正常。建设及调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

### 3、投资情况

本项目总投资为 2223 万元，其中环保投资 2223 万元，占总投资的 100%。

### 4、验收范围

本项目验收范围为环保提标技术改造项目一期工程中及其配套的环保设施。

## 二、工程变动情况

经现场调查，项目分二期实施，本次只对一期工程进行验收，一期工程实际情况与环评保持一致。

## 三、环境保护设施建设情况

（一）废水：项目为技改项目不新增废水产生排放。

（二）废气：

一期工程共涉及 11 处废气处理设施技术提升改造，针对污染源情况如下：

①辊环车间浇铸、冷型清理、车间二次尘、污染物为颗粒物

本次技改将辊环车间北侧 3 台卧式离心机均半封闭设置，每台离心机设置上吸集气罩；冷型清理设置侧吸集气罩，车间顶部设置 3 个顶吸集气罩收集车间二次尘。废气经集气管道收集后全部引至 1-1.1#脉冲布袋除尘器处理后，经 DA001 号 25m 排气筒排放。

②轧辊车间电炉、卧式离心机、混砂机、辊芯浇铸区、烤包、车间二次尘，污染物为颗粒物

验收组签字：

魏 魏 魏 魏 周 魏



具本次技改轧辊车间东南侧 5 台电炉设置可移动半封闭集气罩；东北侧 4 台卧式离心机设置上吸集气罩；西北侧混砂机半封闭，设置侧吸集气罩；辊芯浇铸区设置侧吸集气罩；1 台烤包机设置侧吸集气罩；车间顶部设置 5 个集气罩收集车间二次尘。废气经集气管道收集后全部引至 1-1.2#脉冲布袋除尘器处理后，经 DA002 号 25m 排气筒排放。

③铸铁车间浇铸区、混砂机、车间二次尘，主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯

本次技改将铸铁车间混砂机上方设顶吸罩；浇铸区设置侧吸集气罩；车间顶部设置 3 个集气罩收集车间二次尘。废气经集气管道收集后全部引至 1-2#脉冲布袋除尘器和 1-3#催化燃烧装置处理后，由集气管道引至 DA003 号 25m 排气筒排放（1-2#、1-3#、1-5.3#共用）。

④辊环铸造车间烤包、混砂、浇道清理、电炉、扒渣、立式离心机、车间二次尘，主要污染物为颗粒物

本次技改在烤包、混砂工序处设置侧吸集气罩；浇道清理三面围挡，并设置侧吸集气罩；8 台电炉设置可移动上吸集气罩及辅助集气罩；扒渣处设置 1 个侧吸集气罩；2 台立式离心机设置 1 个旋转侧吸集气罩；车间顶部设置 5 个集气罩收集车间二次尘。废气经集气管道收集后全部引至 1-4#脉冲布袋除尘器处理后，经 DA004 号 15m 排气筒排放。

⑤落砂工序，污染物为颗粒物

本次技改重新设置落砂工作区的集气装置，改为三面围挡，并设置上吸集气罩，落砂过程在该工作区完成。本次技改后绝大部分落砂工序均在落砂工作区内完成，废气经集气管道收集后全部引至 1-5.1#脉冲布袋除尘器处理后，经 DA005 号 25m 排气筒排放。

⑥再生砂筛分冷却工序，污染物为颗粒物

本次技改在再生砂筛分冷却设备设置上吸集气罩，设备根据情况完善封闭措施。废气经集气管道收集后全部引至 1-5.2#脉冲布袋除尘器处理后，经 DA006 号 25m 排气筒排放。

⑦混砂工序，污染物为颗粒物

本次技改在铸铁车间混砂机设置上吸集气罩。废气经集气管道收集后全部引至 1-5.3#脉冲布袋除尘器处理后，经管道引至 1-2 脉冲布袋除尘器进气管道，经 DA003 号 25m 排气筒排放（1-2#、1-3#、1-5.3#共用）。

⑧消失模砂处理，污染物为颗粒物

本次技改维持消失模砂处理除尘器设置方式不变，对除尘器布袋进行更新。废气经集气管道收集后全部引至 1-6#脉冲布袋除尘器处理后，经 DA007 号 25m 排气筒排放。

⑨清整过程（西侧 2 个清整区），污染物为颗粒物

1-7.1#脉冲布袋除尘器为原有除尘器，处理风量 45000m<sup>3</sup>/h，对除尘器布袋进行更新，除尘器位于清整车间西北侧。主要是针对清整车间清整工序等产污环节。经

验收组签字：

郭超 郭超 魏飞 周理 张



DA008号25m 排气筒排放。

⑩清整过程（东侧 2 个清整区），污染物为颗粒物

1-7.2#脉冲布袋除尘器为原有除尘器，新处理风量  $45000\text{m}^3/\text{h}$ ，对除尘器布袋进行更新，除尘器位于清整车间东北侧。主要是针对清整车间清整工序等产污环节。经 DA009号25m 排气筒排放。

⑪铸铁车间熔炼及二次尘，污染物为颗粒物

本次技改在铸铁车间 3 台电炉上方设置可移动半封闭集气罩，区域上方设置车间 1 个顶吸集气罩。废气经集气管道收集后全部引至 1-8#脉冲布袋除尘器处理后，经 DA010号15m 排气筒排放。

（三）噪声：本项目选用低噪声设备，设备底部加装减震基础，距离衰减等措施。

（四）固体废物：本次技改涉及固废主要是除尘器除尘灰及催化燃烧装置活性炭、废催化剂等，除尘灰气力输送至灰库，要求进行危废鉴定后处置，未鉴定前按照危废管理；废活性炭采用专用容器收集，暂存现有危废间，委托有资质单位收集处置；废催化剂由厂家回收。

#### 四、污染物排放情况

##### 1、废气

现场监测期间，该企业正常运行。辊环车间浇铸、冷型清理、车间二次尘工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $6.7\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，电炉、卧式离心机、混砂机、辊芯浇注区、烤包、车间二次尘工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $7.0\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，烤包、混砂、浇道清理、电炉、扒渣、立式离心机、车间二次尘工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $7.8\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，消失模砂处理工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $7.6\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，筛分冷却工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $6.7\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，落砂冷却工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $7.8\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，混砂冷却工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $9.3\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，清整工序排气筒①出口颗粒物最大排放浓度为  $6.9\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，清整工序排气筒②出口颗粒物最大排放浓度为  $7.1\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，电炉、车间二次尘工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $6.7\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，浇铸区、混砂机、车间二次尘等工序排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $7.8\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为  $3.74\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，苯乙烯最大排放浓度为  $0.181\text{mg}/\text{Nm}^3$ 。

颗粒物排放满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2169-2018）表 1 炼钢-电炉排放限值  $10\text{mg}/\text{m}^3$  及唐山市生态环境局文件《“关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通知”》附件 4 唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案中要求：颗粒物排放浓度不高于  $10\text{mg}/\text{m}^3$  的要求；非甲烷总烃排放浓度均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标》

验收组签字

李继祥 魏心 周里



(DB13/2322-2016) 中其他行业要求：非甲烷总烃不高于  $80\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯乙烯排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准  $6.5\text{mg}/\text{m}^3$ 。

厂界无组织排放废气中颗粒物浓度最大值为  $0.409\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，车间口无组织排放废气中颗粒物浓度最大值为  $0.513\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，厂界无组织非甲烷总烃浓度最大值为  $1.53\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，车间口非甲烷总烃浓度最大值为  $2.22\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，厂界无组织苯乙烯未检出，厂界无组织颗粒物排放浓度执行《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表 5 企业大气污染物无组织排放浓度限值：厂界颗粒物排放浓度限值  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$  的要求；厂界无组织非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 非甲烷总烃： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，车间界执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 非甲烷总烃： $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂界苯乙烯排放浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物厂界标准限值  $5.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；同时满足唐山市生态环境局文件《“关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通告”》附件 4 唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案中要求：颗粒物排放浓度不高于  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂区边界颗粒物浓度不高于  $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，熔炼车间外 1 米处颗粒物浓度不高于  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

## 2、噪声

该项目西、南厂界噪声昼间最大值  $65.1\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大值  $52.4\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 4 类功能区标准；东、北厂界噪声昼间最大值  $56.8\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大值  $46.4\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类功能区标准。

## 3、废水

项目为技改项目不新增废水产生排放。

## 4、固体废弃物

本次技改涉及固废主要是除尘器除尘灰及催化燃烧装置废活性炭、废催化剂等，除尘灰气力输送至灰库，要求进行危废鉴定后处置，未鉴定前按照危废管理；废活性炭、废催化剂分类专用容器收集，暂存现有危废间，委托有资质单位收集处置。

## 5、污染物排放总量

根据监测报告，该企业废气排放量为颗粒物： $9.56\text{t}/\text{a}$ ， $\text{SO}_2 0\text{t}/\text{a}$ ， $\text{NO}_x 0\text{t}/\text{a}$ ， $\text{COD} 0\text{t}/\text{a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} 0\text{t}/\text{a}$ ，非甲烷总烃  $0.289\text{t}/\text{a}$ ，苯乙烯  $0.014\text{t}/\text{a}$ ，项目因此满足该项

验收组签字

魏心 周理

目污染物排放总量满足环评总量控制指标：颗粒物 18.675t/a，SO<sub>2</sub>0t/a，NO<sub>x</sub>0t/a，COD0t/a，NH<sub>3</sub>-N 0t/a，非甲烷总烃 24t/a，苯乙烯 1.95t/a。

#### 五、工程建设对环境的影响

检测结果表明，废气、厂界噪声达标排放，固废得到合理处置，各项环保措施均按环评要求建设，项目建设不会对周边环境产生明显影响。

#### 六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施，根据现场检查、验收监测结果及项目竣工环保验收报告结果，项目基本满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

规范排污口设置，健全环保管理制度，加强环境保护设施及生产设施日常管理和维护，做到污染物长期、稳定、达标排放。

#### 八、验收人员信息

参加验收人员信息见附表。

2019 年 12 月 16 日

验收组签字：

李俊祥 魏飞 周理 张