

表十五

负责验收的环境保护行政主管部门意见：

迁环验[2015]02 号

一、河北津西钢铁集团大方重工科技有限公司增资扩股建设 CPC（连续复合）高速钢轧辊及原有设施设备改造项目地址位于迁西县栗乡工业产业聚集区西区，2011 年唐山市环保局对该项目的环境影响报告书进行了批复（唐环发〔2011〕163 号）。项目建设期间，其建设内容、平面布置、生产设备及相应的环保设施发生了部分变更，2015 年 1 月 5 日，迁西县环保局对该项目环境影响补充报告予以批复（迁环书〔2015〕01 号）。2015 年 1 月 14 日，迁西县环保局批准该项目投入试生产，由于该项目属于“863”课题成果产业化项目，需要进行二次研发创新，2015 年 4 月 14 日迁西县环保局对该项目进行试生产延期的申请进行了答复，将试生产期限延长至 2014 年 7 月 14 日。

二、迁西县环境保护局环境监察大队对该项目进行的竣工环境保护验收现场检查情况如下：

1、废气：各电炉、树脂砂处理设备、抛丸机等设备生产过程中产生的烟粉尘，共采用 18 套脉冲袋式除尘器进行处理，通过各自排气筒排放。

2、噪声：该项目建设了封闭性较好的铸造车间、锻造车间、辊环车间、机加工车间、清整车间等生产厂房，生产设备、引风机、空压机、水泵等产噪设备均置于生产车间内，采取了减振、消音等措施。

3、废水：建设有循环水池 1 座，生产废水（主要为电炉间接冷却水）循环利用。

4、固废：建设有危废储存场所，用于贮藏废机油、废乳化液；磁选铁性物质、下脚料、炉渣、铁性除尘灰、废砂等收集后部分再利用，部分作为建筑材料外售。

三、迁西县环境监测站提供的《河北津西钢铁集团大方重工科技



有限公司增资扩股建设 CPC（连续复合）高速钢轧辊及原有设施设备改造项目竣工环境保护验收监测报告》结论如下：

1、铸造车间电弧炉、辊芯铸造车间、铸造车间中频电炉、现辊环车间、新 CPC 车间废气排放浓度均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）新建炉窑标准要求；球缺式热风炉算子落砂、筛分、冷却、混砂粉尘，炉喉缸砖落砂、筛分、冷却、混砂粉尘，消失模处理系统及 Q376 抛丸机粉尘排放浓度均满足《轧钢工业大气污染物排放标准》（DB28665-2012）表 3 中抛丸及其他生产设施大气特别排放浓度限值要求。

2、南厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求，东、西、北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

四、项目基本落实了环评及其批复文件提出的各项环保措施和要求，主要污染物达标排放，根据项目竣工环境保护验收现场检查情况和监测结果，我局同意河北津西钢铁集团大方重工科技有限公司增资扩股建设 CPC（连续复合）高速钢轧辊及原有设施设备改造项目通过竣工环境保护验收。

五、项目运营期的环境监管由迁西县环境保护局监察大队负责。

六、要求：

1、加强各项环保设施的日常管理与维护，确保各类污染物长期稳定达标排放。

2、依据此验收批复，申请办理排污许可证。

经办人（签字）：

张雅宾

2015 年 7 月 3 日