

审批意见:

迁环表[2017]19号

根据环评结论、标准和措施,结合工程环境影响特点,经研究对《金属陶瓷颗粒复合耐磨辊套生产加工项目环境影响报告表》批复如下:

一、河北津西钢铁集团大方重工科技有限公司金属陶瓷颗粒复合耐磨辊套生产加工项目地址位于河北迁西经济开发区西区,河北津西钢铁集团大方重工科技有限公司院内,总投资 3813 万元,其中环保投资 35 万元,占地面积 6400 平方米。本项目锻造车间、重型机加工车间为原有厂房,不涉及土建,主要购置安装中频电炉、液锻机、热处理炉、抛丸机、离心机、数控车床等生产设备。项目投产后,设计年生产金属陶瓷辊套 2200 吨。从环保角度分析,项目可行,我局同意建设单位按照环评报告所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

二、项目实施中应重点做好以下工作:

1、严格落实运营期污染防治措施。

(1)废气:主要为中频电炉熔炼过程中产生的废气和抛丸机抛丸过程产生的废气。

须在 4 台中频电炉上方各设一个集气罩,集气罩将熔炼过程产生的热烟废气收集后由排气管道送入 1 台布袋除尘器(厂区原有)进行处理,处理后的废气经一根 15m 排气筒排放,外排废气浓度须满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 1 新建炉窑金属熔化炉颗粒物排放浓度标准。

抛丸机须自带除尘装置,抛丸废气被收集到集气罩后,由自带的除尘器进行处理,处理后的废气经一根 15m 排气筒排放,外排废气浓

度须满足《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB 13/2169—2015)表 1 抛丸工序颗粒物特别排放限值 $15\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

(2)噪声：主要为中频电炉、液锻机、抛丸机、离心机、热处理炉、车床等设备运行时产生的噪声。须按照环评要求，选用低噪声设备，采取厂房隔声、基础减震等措施，确保东、北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准要求，西、南厂界噪声满足 4 类标准要求。

(3)固废：主要为金属熔化过程产生的炉渣；布袋除尘器收集的除尘灰；机加工工艺产生的边角料、废切削液；设备维护过程产生的废润滑油；职工生活垃圾。

炉渣经收集后外售进行综合利用；除尘灰须进行危废鉴别，属于危险废物，在清理除尘灰时直接外运交有资质单位处理，不属于危险废物直接外售处理；边角料经烘干收集后回收利用；废润滑油、切削液属于危险废物，收集后暂存于厂区西南的危废间，定期交有资质单位处理；生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理。

2、其他环境管理要求严格按照环评报告规定的措施落实。

三、根据建设项目实际情况，确定本项目总量控制指标均为零。

四、项目建设要严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须向我局提交书面验收申请，办理环保验收审批手续，项目“三同时”制度落实日常监管由我局环境监察大队负责。

(盖章)二〇一七年八月十七日

