



210312343297  
有效期至2027年06月23日止

# 检测报告

唐山怡文（2024）环检第 J240886 号

委托单位：河北津西钢铁集团重工科技有限公司

项目名称：河北津西钢铁集团重工科技有限公司

自行监测季测、半年测、年测


检测类别：废气、噪声

唐山市怡文环境检测有限公司

2024 年 12 月 25 日



## 说 明

一、本报告须经报告编制人、审核人及签发人签字，加盖本公司报告专用章、骑缝章、章后方可生效。

二、本报告涂改无效；未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本公司报告。

三、委托方如对本报告有异议，须在收到报告之日起 15 日内向本公司提出质询，逾期不予受理。

四、自送样品的委托检测，其检测结果仅对来样负责；对不可复现的样品，检测结果仅对采样（或检测）所代表的时间和空间负责。

五、本报告未经同意不得用于广告宣传。

报告编制：刘艳丽

日期：2024.12.25

审 核：冯迎超

日期：2024.12.25

签 发：张明玉

日期：2024.12.25



唐山市怡文环境检测有限公司

地址：迁西县经济开发区中区兴城镇西河南寨村北

邮编：064300

电话：0315-5954008

一、责任人

表 1 责任人一览表

检测类别	检测点位	采样/测试人员	检测日期	起止时间
有组织 排放废气	辊环熔炼 4#排气筒	李 钰、郭忠全	2024.12.03	13:55~15:44
	铸造浇注 3#排气筒	李 钰、郭忠全	2024.12.04	09:20~11:04
	消失模砂 7#排气筒			13:55~15:14
	铸造熔炼 10#排气筒			15:29~16:51
	落砂 5#排气筒	樊小伟、李海扬	2024.12.04	09:27~10:45
	打磨车间 9#排气筒			13:45~15:10
	轧辊车间 2#排气筒			15:47~17:03
	筛分冷却 6#排气筒	李 伟、丁泽巍	2024.12.04	09:23~10:44
	打磨车间 8#排气筒			13:47~15:08
	辊环浇注 1#排气筒			15:47~17:05
无组织 排放废气	厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点	李 伟、丁泽巍	2024.12.03	10:30~17:30
	铸铁车间东门口、 轧辊铸造车间门口、 辊环铸造车间门口	于子明、孙剑英	2024.12.03	10:30~17:30
噪声	厂界四周	李 钰、郭忠全	2024.12.03	09:01~10:33
				22:04~23:33

二、概述

表 2 检测基本信息一览表

委托单位	河北津西钢铁集团重工科技有限公司		
受检单位	河北津西钢铁集团重工科技有限公司		
受检单位地址	河北省唐山市迁西县三屯营镇南		
联系人	郑海明	联系电话	18131583588
采样日期	2024 年 12 月 03 日~04 日	检测日期	2024 年 12 月 03 日~06 日
工况负荷	检测期间，各生产工序正常生产，污染治理设施运行正常		
检测依据	1.《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ 819-2017 2.河北津西钢铁集团重工科技有限公司排污许可证（编号 91130200755496673P001U） 3.《河北津西钢铁集团重工科技有限公司自行监测方案》		

## 三、执行标准

表 3 执行标准一览表

检测类别	检测点位	检测项目	标准限值	单位	标准名称及标准号
有组织 排放废气	辊环熔炼 4#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	《钢铁工业大气污染物超低排放标准》DB 13/2169-2018
	落砂 5#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	打磨车间 8#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	辊环浇注 1#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	筛分冷却 6#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	打磨车间 9#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	铸造熔炼 10#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	轧辊车间 2#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	消失模砂 7#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
	铸造浇注 3#排气筒	低浓度颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	
		非甲烷总烃	80	mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016
无组织 排放废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	总悬浮颗粒物	0.5	mg/m <sup>3</sup>	唐山市生态环境局《关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通知》唐环气[2019]2 号
		苯乙烯	5.0	mg/m <sup>3</sup>	《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93
		非甲烷总烃	2.0	mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016
	铸铁车间东门口	非甲烷总烃	4.0	mg/m <sup>3</sup>	
		总悬浮颗粒物	1.0	mg/m <sup>3</sup>	唐山市生态环境局《关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通知》唐环气[2019]2 号
	轧辊铸造车间门口、 辊环铸造车间门口	总悬浮颗粒物	1.0	mg/m <sup>3</sup>	
噪声	东厂界、北厂界	工业企业 厂界环境噪声	昼间 65 夜间 55	dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 3 类、4 类
	西厂界、南厂界		昼间 70 夜间 55		



四、检测内容

表 4 检测内容一览表

检测类别	检测点位	运行工况 (%)	排气筒高度 (m)	检测项目	检测频次
有组织 排放废气	铸造熔炼 10#排气筒	100	15	低浓度颗粒物	每天 3 次，1 天
	轧辊车间 2#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
	辊环浇注 1#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
	筛分冷却 6#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
	落砂 5#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
	打磨车间 9#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
	消失模砂 7#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
	辊环熔炼 4#排气筒	90	15	低浓度颗粒物	
	打磨车间 8#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
	铸造浇注 3#排气筒	100	25	低浓度颗粒物	
				非甲烷总烃	
无组织 排放废气	厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点	100	/	总悬浮颗粒物	每天 4 次，1 天
		100	/	非甲烷总烃	
		100	/	苯乙烯	
	铸铁车间东门口	100	/	总悬浮颗粒物	
		100	/	非甲烷总烃	
	轧辊铸造车间门口	100	/	总悬浮颗粒物	
	辊环铸造车间门口	100	/	总悬浮颗粒物	
噪声	厂界四周	100	/	工业企业 厂界环境噪声	每天 2 次，1 天

五、样品信息

表 5 样品信息一览表

样品类别	检测点位	检测项目	样品状态	样品数量
有组织 排放废气	辊环熔炼 4#排气筒	低浓度颗粒物	采样头完好，无破损	4 个
	铸造浇注 3#排气筒	低浓度颗粒物	采样头完好，无破损	4 个
		非甲烷总烃	采样气袋完好，无破损	4 袋
	铸造熔炼 10#排气筒、 消失模砂 7#排气筒	低浓度颗粒物	采样头完好，无破损	8 个
	落砂 5#排气筒、 打磨车间 9#排气筒、 轧辊车间 2#排气筒	低浓度颗粒物	采样头完好，无破损	12 个
	辊环浇注 1#排气筒、 筛分冷却 6#排气筒、 打磨车间 8#排气筒	低浓度颗粒物	采样头完好，无破损	12 个
无组织 排放废气	厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点	总悬浮颗粒物	采样滤膜完好，无破损	17 个
		苯乙烯	采样管完好，无破损	17 个
		非甲烷总烃	采样气袋完好，无破损	17 袋
	铸铁车间东门口、 轧辊铸造车间门口、 辊环铸造车间门口	总悬浮颗粒物	采样滤膜完好，无破损	13 个
	铸铁车间东门口	非甲烷总烃	采样气袋完好，无破损	16 袋
噪声	厂界四周	工业企业 厂界环境噪声	现场测定	/

六、检测分析方法及使用仪器

表 6 检测分析方法及仪器等情况一览表

检测类别	检测项目	检测分析方法	方法检出限/ 最低检出浓度	仪器设备型号、名称及编号
有组织 排放废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总 烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	ZR-3730 型污染源真空箱气袋采样 器/YWC21-01405 GC9790II 型气相色谱仪 /YWJ20-00102

续表 6 检测分析方法及仪器等情况一览表

检测类别	检测项目	检测分析方法	方法检出限/ 最低检出浓度	仪器设备型号、名称及编号
有组织 排放废气	低浓度 颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>	TW-3200D 型低浓度烟尘（气）测试仪/YWC22-00106/07 TW-3091 型低浓度烟尘加热取样管/YWC20-00201 TW-3200D 型低浓度烟尘（气）测试仪/YWC20-00102 JF-3051 型加热低浓度烟尘取样管/YWC23-00210 TW-3091 型低浓度烟尘加热取样管/YWC23-00208 101-1AB 型电热鼓风干燥箱/YWJ21-01602 SW-2.5N 型恒温恒湿室/YWJ20-00801 AUW120D 型电子天平/YWJ20-00703
	烟气参数	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单	/	TW-3200D 型低浓度烟尘（气）测试仪/YWC22-00106/07 TW-3091 型低浓度烟尘加热取样管/YWC20-00201 TW-3200D 型低浓度烟尘（气）测试仪/YWC20-00102 JF-3051 型加热低浓度烟尘取样管/YWC23-00210 TW-3091 型低浓度烟尘加热取样管/YWC23-00208
无组织 排放废气	总悬浮 颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	7μg/m <sup>3</sup>	TW-2200D 型大气 TSP 综合取样器/YWC20-01001/02/03/04 崂应 2050 型环境空气综合采样器/YWC21-04601/02/03 DEM6 型三杯风向风速表/YWC21-02302 SW-2.5N 型恒温恒湿室/YWJ20-00801 AUW120D 型电子天平/YWJ20-00703
	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》HJ 584-2010	1.5×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>	TW-2200D 型大气 TSP 综合取样器/YWC20-01001/02/03/04 DEM6 型三杯风向风速表/YWC21-02302 GC9790plus 型气相色谱仪/YWJ20-00101
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>	JQ-1210A 型真空箱气袋采样器/YWC20-01402 TW-7000D 型非甲烷总烃采样器/YWC24-01406/07/08/09 DEM6 型三杯风向风速表/YWC21-02302 GC9790II 型气相色谱仪/YWJ20-00102



续表 6 检测分析及仪器等情况一览表

检测类别	检测项目	检测分析方法	方法检出限/ 最低检出浓度	仪器设备型号、名称及编号
噪声	工业企业 厂界环境 噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	AWA6228+型噪声统计分析仪 /YWC20-02001 AWA6021A 型声校准器 /YWC20-02101 DEM6 型三杯风向风速表 /YWC21-02302

## 七、质量保证及质量控制情况

- 1、检测人员均持证上岗；
- 2、检测仪器均经有资质单位检定/校准，结果满足检测要求；
- 3、检测分析严格按《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007、《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 及检测方法中相关技术要求进行，并采取标样校准、空白样、平行样等质量控制措施；
- 4、噪声检测严格按《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中要求进行，测量前后对声级计进行了校准，且校准满足标准要求。

## 八、检测结果

### 1.废气检测结果

### 1.1 废气检测结果

表 7 有组织排放废气检测结果表

检测点位	检测项目		单位	检测结果					
				1	2	3	平均	排放 限值	是否 达标
辊环熔炼 4# 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	5.307			/	/	/
	烟气湿度		%	2.10	2.20	1.90	2.07	/	/
	烟气流速		m/s	5.3	5.2	5.8	5.4	/	/
	烟气温度		℃	16.2	15.4	16.1	15.9	/	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	92616	90762	102114	95164	/	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.1	3.9	2.7	3.2	10	达标

续表 7

有组织排放废气检测结果表

检测点位	检测项目		单位	检测结果				
				1	2	3	平均	排放 限值
铸造浇注 3 <sup>#</sup> 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	0.785			/	/
	烟气湿度		%	1.40	1.60	1.30	1.43	/
	烟气流速		m/s	7.4	7.1	7.6	7.4	/
	烟气温度		℃	9.5	11.2	12.8	11.2	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	19986	18973	20251	19737	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.0	3.4	2.8	3.1	10
	非甲烷总烃	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	5.58	4.44	4.92	4.98	80
消失模砂 7 <sup>#</sup> 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	0.785			/	/
	烟气湿度		%	1.20	1.40	1.10	1.23	/
	烟气流速		m/s	8.2	8.6	8.4	8.4	/
	烟气温度		℃	35.7	33.4	34.9	34.7	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	20069	21083	20667	20606	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.6	3.1	2.7	3.1	10
铸造熔炼 10 <sup>#</sup> 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	3.140			/	/
	烟气湿度		%	1.30	1.10	1.40	1.27	/
	烟气流速		m/s	10.4	10.5	10.8	10.6	/
	烟气温度		℃	16.7	18.3	17.4	17.5	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	107853	109166	111471	109497	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.7	3.2	3.9	3.6	10
落砂 5 <sup>#</sup> 排气 筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	1.227			/	/
	烟气湿度		%	0.90	1.10	0.80	0.93	/
	烟气流速		m/s	11.3	11.1	11.0	11.1	/
	烟气温度		℃	7.8	8.4	8.7	8.3	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	47565	46753	46330	46883	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.4	2.9	3.8	3.4	10

续表 7

有组织排放废气检测结果表

检测点位	检测项目		单位	检测结果					
				1	2	3	平均	排放 限值	是否 达标
打磨车间 9 <sup>#</sup> 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	0.785			/	/	/
	烟气湿度		%	1.00	0.80	1.10	0.97	/	/
	烟气流速		m/s	15.0	15.3	15.2	15.2	/	/
	烟气温度		℃	10.0	10.7	11.5	10.7	/	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	39900	40676	40333	40303	/	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.2	3.9	3.6	3.6	10	达标
轧辊车间 2 <sup>#</sup> 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	2.400			/	/	/
	烟气湿度		%	0.70	0.90	1.00	0.87	/	/
	烟气流速		m/s	10.7	10.6	10.4	10.6	/	/
	烟气温度		℃	10.2	10.5	10.9	10.5	/	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	87144	86083	84611	85946	/	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.1	2.7	3.5	3.1	10	达标
筛分冷却 6 <sup>#</sup> 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	0.785			/	/	/
	烟气湿度		%	1.30	1.10	1.20	1.20	/	/
	烟气流速		m/s	10.1	10.2	10.4	10.2	/	/
	烟气温度		℃	9.3	9.5	9.9	9.6	/	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	26985	27342	27677	27335	/	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.0	3.3	3.7	3.7	10	达标
打磨车间 8 <sup>#</sup> 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	0.785			/	/	/
	烟气湿度		%	1.50	1.20	1.10	1.27	/	/
	烟气流速		m/s	10.4	10.6	10.6	10.5	/	/
	烟气温度		℃	10.6	10.9	11.1	10.9	/	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	27514	28137	28214	27955	/	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.8	3.5	3.0	3.1	10	达标



续表 7

有组织排放废气检测结果表

检测点位	检测项目		单位	检测结果				
				1	2	3	平均	排放 限值
辊环浇注 1# 排气筒	烟道截面积		m <sup>2</sup>	2.400			/	/
	烟气湿度		%	1.70	1.80	1.70	1.73	/
	烟气流速		m/s	11.4	11.2	11.6	11.4	/
	烟气温度		℃	20.3	20.6	20.9	20.6	/
	标干排气量		m <sup>3</sup> /h	89312	87506	90030	88949	/
	低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.2	3.8	3.4	3.8	10

1.2 无组织排放废气检测结果

表 8

无组织排放废气检测结果表

单位：μg/m<sup>3</sup>（特殊注明除外）

检测项目	检测点位		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	铸铁车间 东门口 5#	轧辊铸造 车间门口 6#	辊环铸造 车间门口 7#
	采样日期								
总悬浮 颗粒物	2024.12.03	第一次	178	360	453	366	782	732	763
		第二次	201	385	429	414	758	695	726
		第三次	194	332	462	376	771	748	703
		第四次	182	406	447	392	687	714	681
		最大值	462				782	748	763
		排放限值	0.5mg/m <sup>3</sup>				1.0mg/m <sup>3</sup>	1.0mg/m <sup>3</sup>	1.0mg/m <sup>3</sup>
		是否达标	达标				达标	达标	达标

续表 8

无组织排放废气检测结果表

单位：mg/m<sup>3</sup>（特殊注明除外）

检测项目	检测点位		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	铸铁车间 东门口 5#
	采样日期						
非甲烷总烃	2024.12.03	第一次	0.34	1.56	1.23	1.30	1.80
		第二次	0.69	1.51	1.26	1.43	1.75
		第三次	0.69	1.47	1.25	1.34	1.73
		第四次	0.62	1.27	1.28	1.03	1.87
		最大值	1.56				1.87
		排放限值	2.0				4.0
		是否达标	达标				达标



续表 8

无组织排放废气检测结果表

单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$  (特殊注明除外)

检测项目	检测点位		上风向 1 <sup>#</sup>	下风向 2 <sup>#</sup>	下风向 3 <sup>#</sup>	下风向 4 <sup>#</sup>	
	采样日期						
苯 乙 烯	2024.12.03	第一次	ND	ND	ND	ND	
		第二次	ND	ND	ND	ND	
		第三次	ND	ND	ND	ND	
		第四次	ND	ND	ND	ND	
		最大值	ND				
		排放限值	5.0				
		是否达标	达标				

注：“ND”表示未检出，苯乙烯的检出限为  $1.5\times10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 。

2.噪声检测结果

表 9

噪声检测结果表

单位:  $\text{dB}(\text{A})$

	检测时间		2024 年 12 月 03 日	
	检测点位		昼间（09:01~10:33）	夜间（22:04~23:33）
厂界环境 噪声检测 结果 ( $L_{eq}$ )	N1	东厂界	58	48
	N4	北厂界	53	47
	排放限值		65	55
	是否达标		达标	达标
	N2	南厂界	64	53
	N3	西厂界	62	54
	排放限值		70	55
	是否达标		达标	达标
	厂界（▲N2、▲N3）检测点 车流量（辆/小时）		▲N2 大车:39 中车:18 小车:117 ▲N3 大车:36 中车:27 小车:150	▲N2 大车:21 中车:36 小车:81 ▲N3 大车:51 中车:12 小车:99

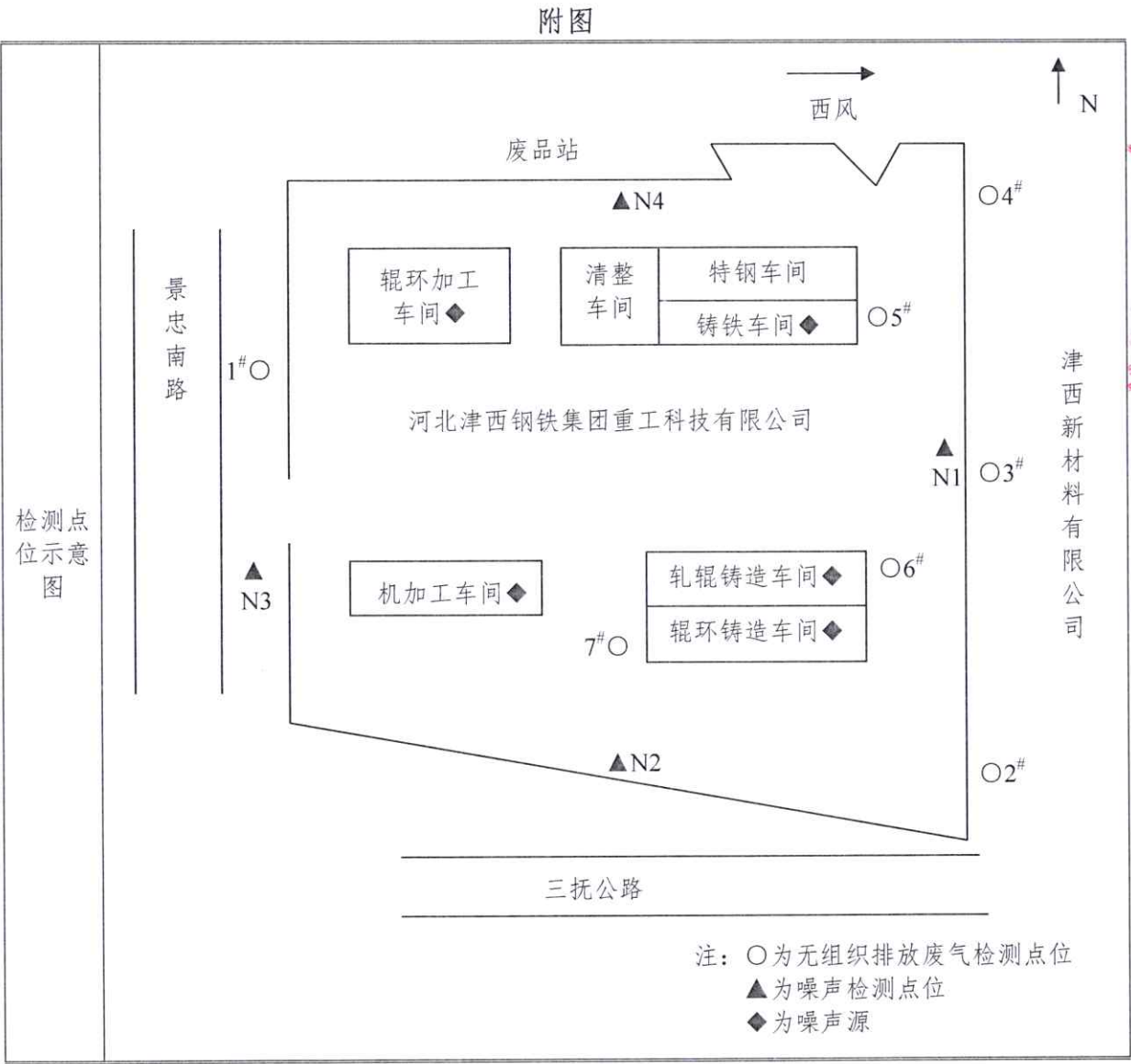
九、结论

辊环熔炼 4<sup>#</sup>排气筒、落砂 5<sup>#</sup>排气筒、打磨车间 8<sup>#</sup>排气筒、辊环浇注 1<sup>#</sup>排气筒、筛分冷却 6<sup>#</sup>排气筒、打磨车间 9<sup>#</sup>排气筒、铸造熔炼 10<sup>#</sup>排气筒、轧辊车间 2<sup>#</sup>排气筒、消失

模砂 7#排气筒及铸造浇注 3#排气筒颗粒物排放浓度符合《钢铁工业大气污染物超低排放标准》DB 13/2169-2018 限值要求；铸造浇注 3#排气筒非甲烷总烃排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016 限值要求。

厂界、铸铁车间东门口、轧辊铸造车间门口、辊环铸造车间门口颗粒物无组织排放浓度符合唐山市生态环境局《关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通知》唐环气[2019]2 号限值要求；厂界、铸铁车间东门口非甲烷总烃无组织排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016 限值要求；厂界苯乙烯无组织排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93 限值要求。

厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中 3 类、4 类限值要求。



(报告结束)